

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - DE JANEIRO A JUNHO/2026

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

Descrição	Saldos do Exercício	
	Atual	Anterior
VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA	833.351,23	874.119,73
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS	22.255,54	4.547,62
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS	0,00	4.547,62
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS - FINANCEIRAS	22.255,54	0,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	810.000,00	868.970,01
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	810.000,00	858.000,00
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS	0,00	4.170,01
TRANSFERÊNCIAS DAS INSTITUIÇÕES PRIVADAS	0,00	6.800,00
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	572,04	602,10
REAVALIAÇÃO DE ATIVOS	0,00	149,99
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS	572,04	0,00
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	452,11
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	523,65	0,00
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	523,65	0,00
VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA	744.026,42	1.073.556,26
PESSOAL E ENCARGOS	401.511,74	818.714,85
REMUNERAÇÃO A PESSOAL	304.876,61	541.719,46
ENCARGOS PATRONAIS	68.387,97	147.844,90
BENEFÍCIOS A PESSOAL	28.247,16	129.150,49
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	342.328,78	254.773,62
USO DE MATERIAL DE CONSUMO	2.682,32	8.257,22
SERVIÇOS	140.318,91	43.687,36
DEPRECIACÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO	199.327,55	202.829,04
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	185,90	67,79
PERDAS INVOLUNTÁRIAS	185,90	67,79
RESULTADO PATRIMONIAL	89.324,81	-199.436,53

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS
(decorrentes da execução orçamentária)

INCORPORAÇÃO DE ATIVOS	9.118,23	291,25
INCORPORAÇÃO DE ATIVOS - EXERCÍCIO	5.088,81	291,25
INCORPORAÇÃO DE ATIVOS - RESTOS A PAGAR	4.029,42	0,00
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	7.382,26
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS - EXERCÍCIO	0,00	7.382,26
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS - RESTOS A PAGAR	0,00	0,00
INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	0,00
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS	0,00	0,00

KARINA CUSTODIO PINTO
DIRETORA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - DE JANEIRO A JUNHO/2026

STEFANO ALBINO ZINCONE
PRESIDENTE

ANTONIO LUIZ DE CARVALHO
CONTADOR
MG 47.955