

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - DE JANEIRO A JULHO/2026

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

Descrição	Saldos do Exercício	
	Atual	Anterior
VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA	974.191,94	1.150.942,17
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS	27.596,25	5.962,33
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS	0,00	5.962,33
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS - FINANCEIRAS	27.596,25	0,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	945.000,00	1.044.862,11
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	945.000,00	1.028.000,00
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS	0,00	10.062,11
TRANSFERÊNCIAS DAS INSTITUIÇÕES PRIVADAS	0,00	6.800,00
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	922,04	685,14
REAVALIAÇÃO DE ATIVOS	0,00	233,03
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS	922,04	0,00
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	452,11
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	673,65	99.432,59
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	673,65	99.432,59
VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA	925.549,71	1.259.197,48
PESSOAL E ENCARGOS	515.800,01	951.914,83
REMUNERAÇÃO A PESSOAL	397.088,45	635.616,97
ENCARGOS PATRONAIS	88.867,89	170.165,57
BENEFÍCIOS A PESSOAL	29.843,67	146.132,29
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	409.563,80	307.214,86
USO DE MATERIAL DE CONSUMO	3.391,35	10.155,02
SERVIÇOS	173.869,94	60.209,36
DEPRECIACÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO	232.302,51	236.850,48
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	185,90	67,79
PERDAS INVOLUNTÁRIAS	185,90	67,79
RESULTADO PATRIMONIAL	48.642,23	-108.255,31

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS
(decorrentes da execução orçamentária)

INCORPORAÇÃO DE ATIVOS	14.824,65	291,25
INCORPORAÇÃO DE ATIVOS - EXERCÍCIO	10.795,23	291,25
INCORPORAÇÃO DE ATIVOS - RESTOS A PAGAR	4.029,42	0,00
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	7.382,26
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS - EXERCÍCIO	0,00	7.382,26
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS - RESTOS A PAGAR	0,00	0,00
INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	0,00
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS	0,00	0,00

KARINA CUSTODIO PINTO
DIRETORA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - DE JANEIRO A JULHO/2026

STEFANO ALBINO ZINCONE
PRESIDENTE

ANTONIO LUIZ DE CARVALHO
CONTADOR
MG 47.955